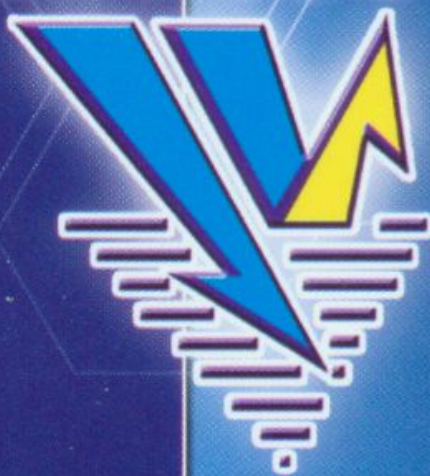


Научно-производственное  
предприятие

**АМІСО**



**А**втоматика  
**М**ониторинг  
**и К**онтроль

**15 лет на рынке  
инновационных технологий**

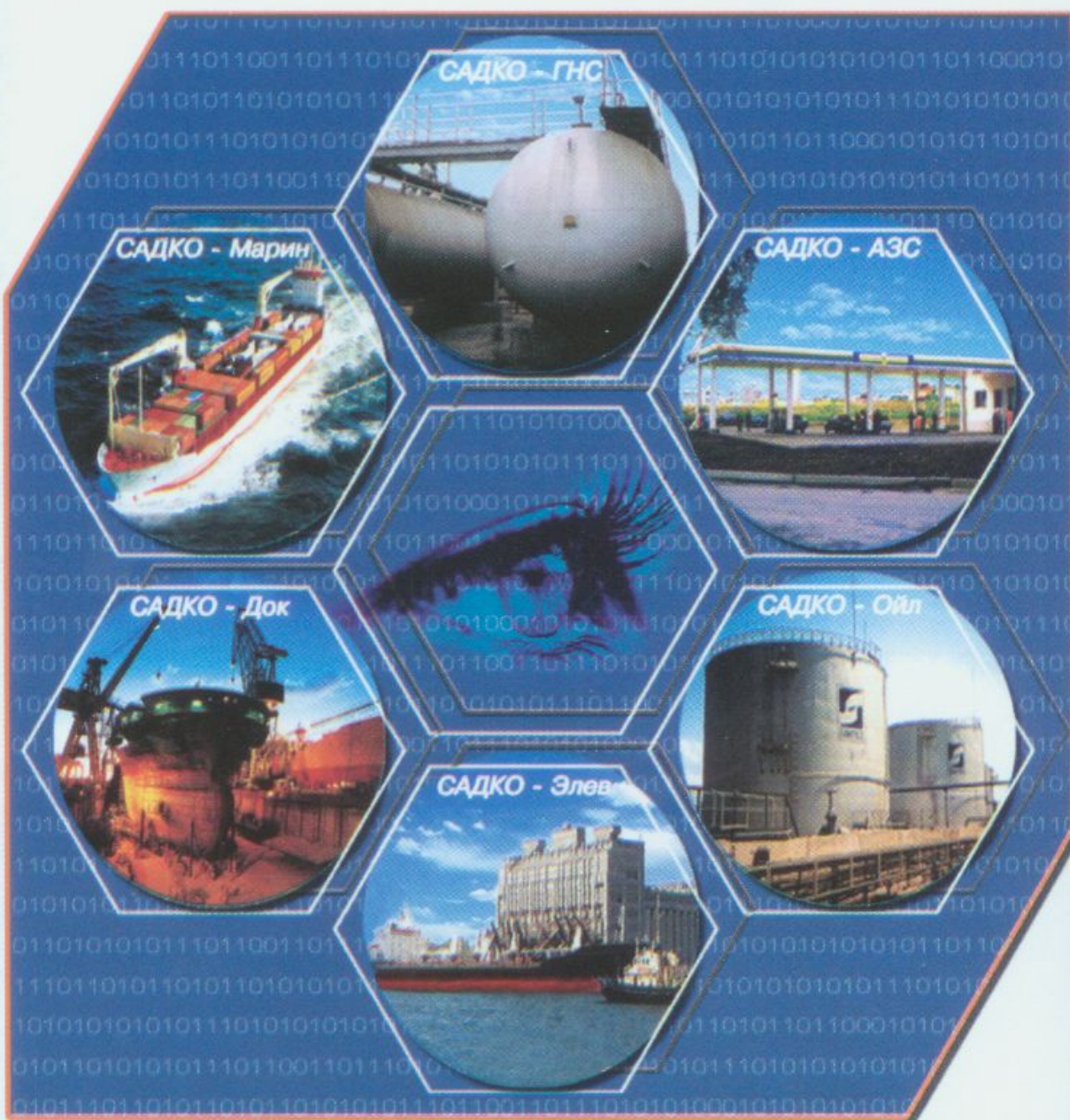


# • Системы серии САДКО™

**Системы Автоматизированного Дистанционного Контроля** количественных и качественных параметров хранения (уровень, раздел сред, температура, масса, октановое и цетановое числа и т. д.) жидких и сыпучих грузов:

- нефть;
- темные и светлые нефтепродукты;
- сжиженные газы;
- водные растворы, щелочи, кислоты;
- молоко, соки, пиво и т. п.;
- растительные масла;
- зерно, зернопродукты;
- цемент;

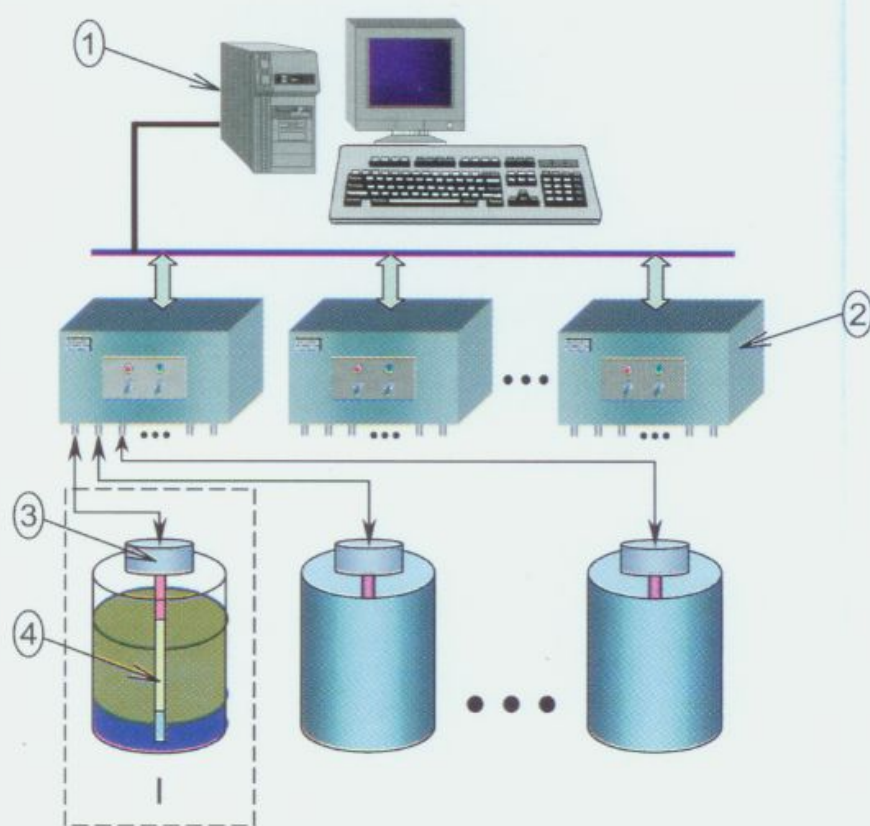
и т. д.



## • Общая структура систем серии САДКО

Персональный компьютер (1) устанавливается в помещении оператора и выполняет функции мониторинга и управления процессами. Датчики системы (3) устанавливаются непосредственно на резервуарах (4) с продуктом.

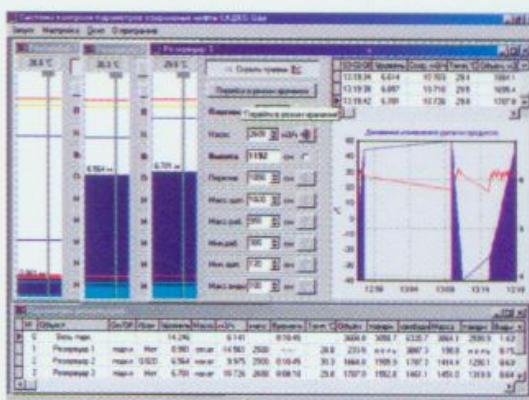
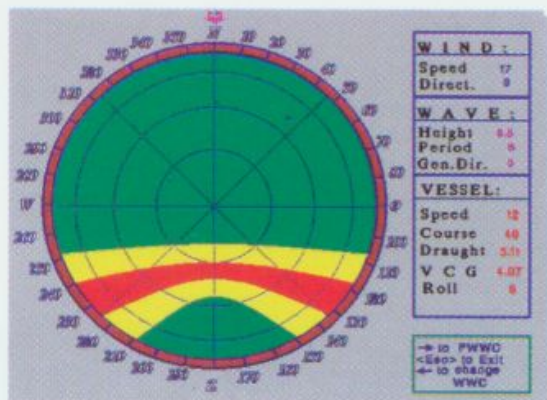
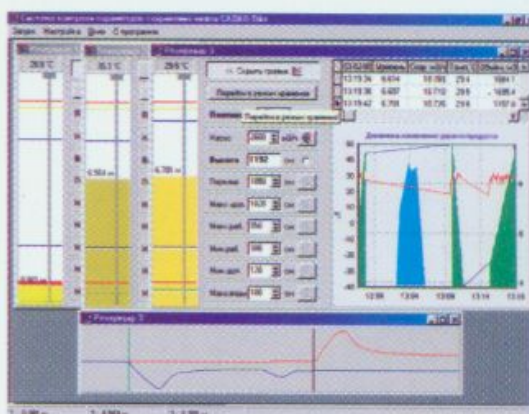
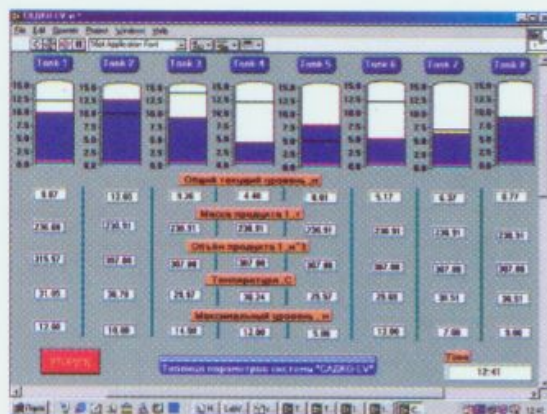
Связь показаний датчиков с ПК осуществляется через кабельные линии связи и базовые электронные блоки (2), которые обеспечивают измерительную часть системы.



### Принцип действия систем серии САДКО

Работа систем базируется на методе импульсной полиметрии. Короткий импульс напряжения (длина  $10^{-12} \dots 10^{-9}$  секунд, амплитуда 1В) передается в измерительную линию. Электромагнитный импульс распространяется вдоль чувствительного элемента датчика и частично отражается от каждой границы раздела сред (воздух-продукт, продукт-подтоварная вода и т. д.). Программные средства системы обеспечивают обработку, сохранение и отображение текущей информации.

# • Дисплей оператора систем САДКО



## Свойства и преимущества систем САДКО:

- возможность оперативной интеграции с иными системами автоматизации;
- гарантированная искро- и взрывобезопасность;
- устойчивость к внешним воздействиям (перепад температур, изменения плотности, наличие пены и т.д.);
- использование одножильного кабеля для передачи питания, зондирующего и отраженного сигналов;
- аварийная сигнализация при угрозе перелива и утечек;
- абсолютная инструментальная погрешность измерения уровней до 1 мм;
- длина измерительного преобразователя (зонда) до 30 м;
- расстояние от ПК до контролируемой емкости до 1000 м;
- число измерительных каналов одного базового блока до 24;
- температура эксплуатации от  $-30$  до  $+60$  °C;
- погрешность измерения температуры  $\pm 0,5$  °C;
- потребляемая мощность 250 Вт.



## Системы успешно эксплуатируются на следующих объектах:

- «Трансбункер» (перевалка нефтепродуктов, Россия);
  - «Ферганский НПЗ» (нефтепереработка, Узбекистан);
  - «Эксимнефтепродукт» (перевалка нефтепродуктов, Украина);
  - «Синтез-Ойл» (перевалка нефтепродуктов, Украина);
  - «Одеснефтепродукт» (перевалка нефтепродуктов, Украина);
  - «Черноморнефтегаз» (перевалка нефти, Украина);
  - «Трансбункер Южный» (перевалка нефтепродуктов, Украина);
  - «Укрлоудсистем» (перевалка сжиженных газов, Украина);
  - ХГЗ «Паллада» (плавучие доки, Украина);
  - Судостроительная верфь «Меридиан» (плавучие доки, Украина);
  - «Николаевгаз» (перевалка сжиженных газов, Украина);
  - «Херсонгаз» (перевалка сжиженных газов, Украина);
  - «Николаевская нефтебаза» (перевалка нефтепродуктов, Украина);
  - «Дамен Шипярдс Океан» (плавучие доки, Украина);
  - «Николаевский портовый элеватор» (перевалка зерна и зернопродуктов, Украина);
  - «Лагуна Рени» (перевалка сжиженных газов, Украина);
  - «Азовская нефтяная компания» (нефтепереработка, Украина);
  - «Рисоил-Терминал» (перевалка растительных масел, Украина);
  - «Южноукраинская АЭС» (Украина)
- и др.

